

AKKOTEX

The background of the entire image is a photograph of a lush, dark green forest. The trees are mostly evergreens, with their characteristic needle-like leaves. In the distance, the forest is partially obscured by a thick, white mist or fog, creating a sense of depth. The overall atmosphere is moody and natural.

sustainable
performances
project



SUSTAINABLE & HIGH PERFORMANCE FABRICS

Thanks to the knowledge and experience of Akkotex's technical team, it is possible to create highly sustainable fabrics with excellent technical characteristics.

The maximum control of all production processes, from the selection of the yarns to the type of finish, up to the type of adhesives for the various kind of laminates, allows us to provide a high range of finished products, guaranteeing high performance on a technical level and the real and certified sustainability of the production processes of the fabric.

Grazie alla conoscenza e all'esperienza del team tecnico di Akkotex è possibile creare tessuti altamente sostenibili ma con caratteristiche tecniche eccellenti.

Il controllo di tutti i processi di produzione, dalla selezione dei filati alla tipologia di finissaggio fino al tipo di collante da utilizzare nelle accoppiature, ci permette di fornire un prodotto finito, garantendo le performance a livello tecnico e la reale e certificata sostenibilità delle lavorazioni e del tessuto.

sustainable performances project

Sustainable performance project is our new mission.

We believe that true sustainability is not a trend but a series of concrete actions that can make a difference. In this project, we don't just use natural fabrics from recycled sources combined with green and non-toxic processes with a low environmental impact. We measure and calibrate a whole series of elements that are part of the entire production process considering the stocks of the raw material, the reusability of processing waste, and the total recyclability of the finished product, in order to create a circular production process.

The biggest challenge is to create highly sustainable products while maintaining performance unchanged. This is made possible thanks to the experience and the know-how of our technical team, which is able to develop cutting-edge products and assist the customer in the entire project, creating simple or laminated fabrics with exclusive and highly sustainable technical characteristics for humans and the environment.

Sustainable performance project è la nostra nuova missione.

Crediamo che la vera sostenibilità non sia un semplice trend ma una serie di azioni concrete che possono fare la differenza. In questo progetto non ci limitiamo a utilizzare tessuti naturali o da fonti riciclate combinate con lavorazioni green e atossiche a basso impatto ambientale. Misuriamo e calibriamo tutta una serie di elementi che fanno parte dell'intero processo produttivo considerando gli stocaggi della materia prima, la riusabilità degli scarti di lavorazione e la reciclabilità totale del prodotto finito, in modo da creare un processo circolare di produzione.

La sfida più grande è quella di creare prodotti altamente sostenibili mantenendo inalterate le performances e questo è reso possibile grazie all'esperienza e al knowhow del nostro team tecnico, che è in grado di sviluppare prodotti all'avanguardia e seguire il cliente nell'intero progetto, creando tessuti semplici o accoppiati con caratteristiche tecniche esclusive e altamente sostenibili per l'uomo e l'ambiente.



YARNS BY RECYCLED PLASTICS



In collaboration with Repreve®, we develop technical fabrics with recycled yarns from plastic bottles.

High-quality, sustainable and traceable Polyester and Nylon yarns with FiberPrint technology which guarantees the originality of the product.

In collaborazione con Repreve®, sviluppiamo tessuti tecnici con filati riciclati da bottiglie di plastica.

Filati di poliestere e nylon di alta qualità, sostenibili e tracciabili con tecnologia FiberPrint® che garantisce l'originalità del prodotto.



The fabrics created with Repreve® OurOcean yarns come from plastic bottles destined to pollute the ocean and collected from waterways or coastal areas. The yarns of OurOcean polyester and nylon are certified OceanCycle and completely traceable with FiberPrint® technology.

I tessuti realizzati con i filati Repreve® OurOcean provengono da bottiglie di plastica destinate a inquinare l'oceano e raccolte da corsi d'acqua o zone costiere. I filati di poliestere e nylon OurOcean sono certificati OceanCycle e completamente tracciabili con tecnologia FiberPrint®.



SMART DYE



Repreve® SmartDye : this recycled polyester can be dyed at a lower temperature than standard polyester, yielding substantial energy savings and reducing dyeing-cycle time. Many yarns may be dyed at atmospheric pressure, lower-temperature dyeable recycled polyester improves the efficiency of the dyeing cycles and achieves up to 30% energy savings without compromising your fabric's performance.

Repreve SmartDye: questo poliestere riciclato può essere tinto a temperature più basse rispetto ai normali poliesteri, con un sostanzioso risparmio energetico e riducendo il tempo di tintura. Molti filati possono essere tinti a pressione atmosferica, i filati in poliestere riciclato per tinture a bassa temperatura aumentano l'efficienza del ciclo di tintura e consentono di risparmiare fino al 30% di energia senza compromettere le caratteristiche del tessuto



NATURAL FIBERS

We use a series of natural fibers, from cotton to Merino Wool, combined with polyester and nylon yarns, to give life to fabrics with technical highly performing characteristics, given by the natural construction of the yarns.

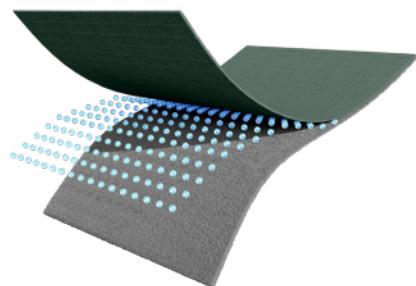
Utilizziamo una serie di fibre naturali, dal cotone alla lana Merino, combinate con filati di poliestere e nylon per dare vita a tessuti con caratteristiche tecniche altamente performanti date dalla naturale costruzione dei filati.



WATER LAMINATES

Water-based laminates that replace the classic formulas with chemical solvents, until you get there to water laminates with a high percentage of organic adhesives for a highly sustainable finished product.

Accoppiature a base di acqua che vanno a sostituire le classiche formule con solventi chimici, fino ad arrivare ad accoppiature ad acqua con la piu' alta percentuale di componenti biobase in commercio.



ECOLOGICAL MEMBRANES



We use ecological high performance membranes, composed of 75% recycled materials and 100% recyclable. Membranes with elastic tension parameters from 100 to 150%, with resistance to water up to 10,000 mmH₂O and a water vapor transmission of 150,000 gr / m² per day.

Utilizziamo membrane ecologiche ad alte prestazioni, composte al 75% da materia riciclata e riciclabili al 100%. Membrane con parametri di tensione elastica dal 100 al 150%, con resistenza all'acqua fino a 10.000 mmH₂O e una trasmissione del vapore acqueo di 150.000 gr/m² al giorno.

A dense, misty forest scene. The foreground is dominated by dark, silhouetted evergreen trees. In the middle ground, a thick layer of fog obscures the forest, creating a sense of depth and mystery. The background shows more tree trunks and branches, partially visible through the haze.

akkotex.it